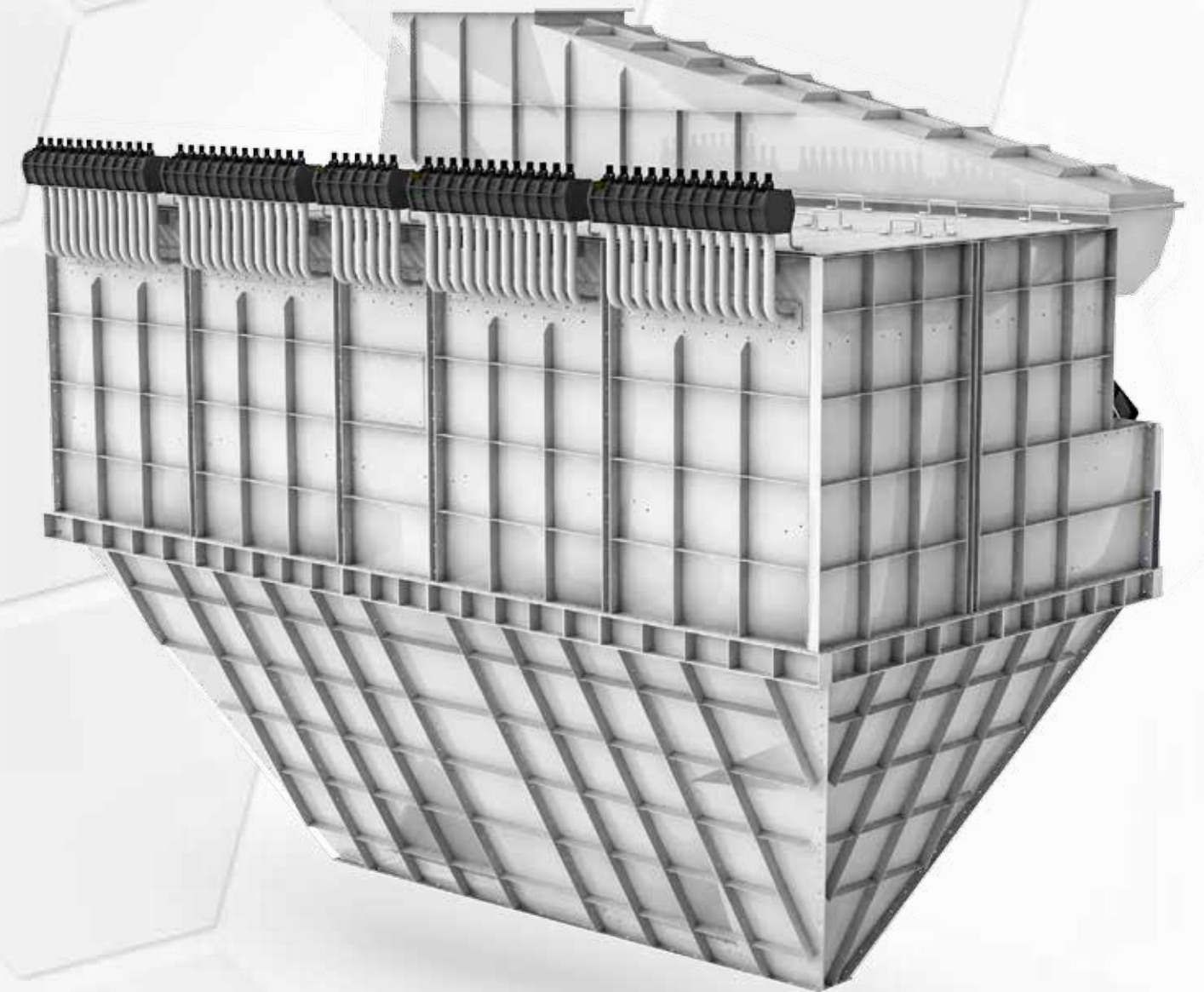




Smartphone?!

Einfach unseren QR-Code scannen und alles über unser Unternehmen und unsere Produkte erfahren.

reine
Herding
Produktivität
FILTERTECHNIK



Herding GmbH
FILTERTECHNIK

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0
Fax: +49 9621 630-120
Mail: info@herding.de

Herding **MAXX**

herding.de

Die innovative Großfilteranlagen-Baureihe

Herding® - ein eingetragenes Warenzeichen // V 1.1

HERDING MAXX PRODUKTBE SCHREIBUNG

Die innovative Großfilteranlagen-Baureihe

Die Herding MAXX Baureihe bietet dem Betreiber alle bewährten Vorteile der reinen Oberflächenfiltration mit dem Herding® Sinterlamellenfilter für den Einsatz bei großen Volumenströmen.

Das Oberteil der Großfilteranlagen kann sowohl als begehbare Reingasraum oder auch als einfacher Gehäuseabschluß mit Zugang zum Reingasraum ausgeführt werden. Die Anbindung an die Reingasrohrleitung erfolgt über eine einzige Schnittstelle.

Im Mittelteil befindet sich der Rohgaseintritt in das Herzstück der Anlagen. Auch die Rohgasrohrleitung kann mit nur einem Flansch angeschlossen werden. Prallblechsysteme am Filtereintritt sorgen für eine wirksame Vorabscheidung und erzeugen eine gezielte Strömungsführung.

Die Abscheidung der Staubfraktionen erfolgt durch die patentierten Herding® Sinterlamellenfilter, welche auf Starrkörperbasis eine reine Oberflächenfiltration ermöglichen. Die Bestückung der Filterelemente erfolgt von der Reingasseite. Die Jet-Pulse-Einheit befindet sich außen am Filtergerät, so dass Wartung und Revision des gesamten Abreinigungssystems während des laufenden Betriebes ohne Abschalten der Filteranlage möglich sind.

Das Unterteil der Filteranlage bildet der Staubaustragstrichter, welcher je nach Anforderung mit verschiedenen kontinuierlichen Austragssystemen ausgestattet werden kann.

Das modulare Konzept erlaubt eine möglichst effektive Raumnutzung bei Transport und Anlieferung, sowie hohe Flexibilität beim Aufbau der Anlagen. Das geschraubte Konstruktionskonzept bietet je nach vorliegender Baustellensituation diverse Alternativen von Grundkomponenten bis zu vormontierten Großbaugruppen. Durch deutlich geringere Aufwendungen für Kräne und Gerüste reduzieren sich die Montagezeiten im Vergleich zu konventionellen Filtersystemen um bis zu 30 %.



HERDING MAXX PRODUKT- UND LEISTUNGSSPEKTRUM

TECHNISCHE MERKMALE

- » Filtermedien Herding® DELTA, DELTA², HSL oder HSL-C möglich
- » Reine Oberflächenfiltration auf Starrkörperfilterbasis
- » Größtmögliche Flexibilität bei Anlieferung und Aufbau durch modulare Bauweise
- » Hocheffizientes Abreinigungssystem mit niedrigem energieoptimierten Druckluftverbrauch
- » Kompakte Modulbauweise
- » Anbindung von Roh- und Reingasrohrleitung über jeweils nur eine Schnittstelle
- » Betriebsvolumenströme bis über 1.000.000 m³/h

OPTIONEN

- » Begehbare Reingasraum optional
- » Konstruktiver Potentialausgleich der Filteranlage
- » Flexible Wahl des Staubaustragsystems (kontinuierlich)
- » Hochwertige Gehäusebeschichtungen zur freien Wahl des Aufstellortes

ANWENDUNGSBEISPIELE DER HERDING MAXX BAUREIHE

Die Herding MAXX Großfilteranlagen arbeiten nach dem Prinzip der reinen Oberflächenfiltration mit dem Herding® Sinterlamellenfilter und sind generell zur Filtration bzw. Produktrückgewinnung von feinen, abrasiven, aber auch adhäsiven oder zum Agglomerieren neigenden Stäuben geeignet. Gerade für große abzuscheidende Produktmengen in Volumenströmen bis über 1.000.000 m³/h ist die Herding MAXX Baureihe prädestiniert.

STAHLHERSTELLUNG

Bei der Stahlherstellung, der Roheisenerzeugung und in Gießereien müssen Staubemissionen sicher erfasst und effizient abgeschieden werden. Typische Anwendungen finden sich in der Hochofenabsaugung, bei Umfüllgruben, in der Pfannenwirtschaft und in den Chargierbereichen. Beim Warmwalzen von Blechen, Brammen und Halbzeugen reichen die erfolgreichen Erfahrungen aus Anwendungen von Normalstahl über Edelstahl bis hin zu speziellen Molybdänstählen. Selbst bei Mischungen aus Eisenoxiden, diversen Zusatzstoffen und Wasserdampf werden nachweislich Filterstandzeiten von über 10 Jahren erzielt. Bei Sandaufbereitungen in Gießereien verhindern die hohen Abscheidegrade des Sinterlamellenfilters den Verlust des Feinkornanteiles.



SANDGEWINNUNG UND -AUFBEREITUNG

Im Bereich der Quarzsandgewinnung und -aufbereitung werden große Abluftmengen in der Sandtrocknung generiert. Steigende Anforderungen hinsichtlich der Quarzfeinstaubemissionen machen eine effiziente und sichere Filtration unabdingbar. Neben der hohen Abscheideleistung kommt es auf konstante Betriebsbedingungen und große passive Sicherheit der Filtermedien hinsichtlich wirksamem Havarieschutz an. Die reine Oberflächenfiltration mit dem Herding® Sinterlamellenfilter bietet hierfür optimale Voraussetzungen, welche sich auch bei der Produktrückgewinnung auszeichnen.



ERZGEWINNUNG, -AUFBEREITUNG UND TRANSPORT

Filteranlagen für den Berg- und Tagebau, der Erzgewinnung, sowie der Aufbereitung und dem innerbetrieblichen Transport sind seit Jahrzehnten ureigene Branchen der Herding GmbH Filtertechnik. Die hohe Resistenz gegen abrasive Stäube, äußerst geringe Reingawerte, kompakte Bauweise und die konstanten Betriebsbedingungen bei extrem langen Filterelementstandzeiten geben dem Betreiber maximale Sicherheit.



RECYCLING UND AUFBEREITUNG

Die Recyclingindustrie und Sekundärrohstoffe gewinnen immer mehr an wirtschaftlicher Bedeutung. Altmetalle und Mischschrotte in Shredderanlagen für große Eduktmengen erfordern zunehmend eine hocheffiziente Filtration in Bezug auf die Güte des erzeugten Produktes. Auch beispielsweise das Handling von Krätzen und Salzen bei der Sekundäraluminiumgewinnung erfordert hohe Entstaubungsvolumenströme mit steigendem Anspruch an die Filterperformance.



Weitere Einsatzgebiete für die Baureihe Herding MAXX finden sich in folgenden Industrien:

Mineralische Rohstoffe, Kunststoffe, Lebensmittel, Steine und Erden, Chemie, Metallverarbeitung, Glasindustrie, etc.

Unsere kompetenten Vertriebsingenieure beraten Sie gerne zu Ihrem individuellen Anwendungsfall!